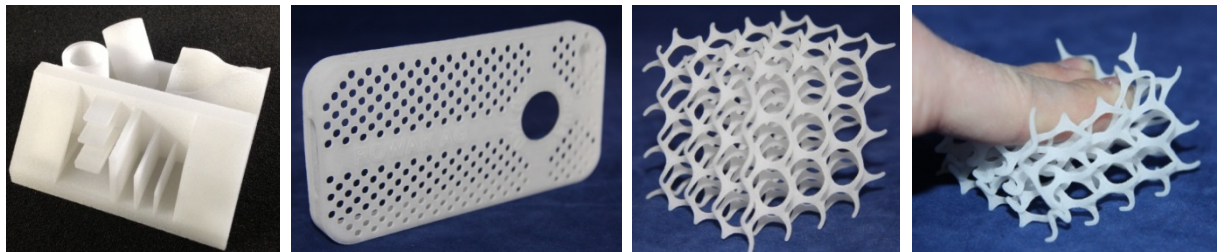


ROLASERIT® PB01

for Laser Sintering Applications

No smoke development and excellent processing at low Temperatures

<i>Thermoplastisches Polyurethan (TPU) Blend – Pulver</i> <i>Thermoplastic Polyurethane (TPU) Blend – Powder</i>		<i>xy-Ebene</i> <i>xy-plane</i>	<i>z-Richtung</i> <i>z-direction</i>
Zugfestigkeit / <i>Tensile Strength</i>	DIN 53504 S2	8,0 N/mm ²	5,5 N/mm ²
E-Modul / <i>Young's Modulus</i>	DIN 53504 S2	55 N/mm ²	55 N/mm ²
Bruchdehnung / <i>Elongation at Break</i>	DIN 53504 S2	550 %	300 %
Vicat-Erweichungstemperatur / <i>Vicat softening temperature</i>	DIN EN ISO 306		60 °C
Shore-Härte / <i>Shore hardness</i>	DIN EN ISO 868		>75 A
Lieferform / <i>Appearance</i>			Feinstpulver <i>finest powder</i>
Schmelzbereich / <i>Melting Point</i>	DIN EN ISO 11357		> 95 °C
Bauteildichte bei 20°C / <i>Part-Density at 20°C</i>	DIN EN ISO 1183		> 1.12



Vorteile:	Advantages:
Sehr gut fließend	<i>Easy flowing</i>
Keine Nachförderungsprobleme	<i>No problems on material feeding</i>
Keine Rauchbildung	<i>No Smoke Development</i>
Nutzbar auf allen EOS- und 3D-Systems-Anlagen	<i>Usable for EOS and 3D-Systems machines</i>
Einfachbelichtung ausreichend	<i>Only single laser exposure</i>
70 % wiederverwendbar	<i>70 % reusable</i>
Feine Detailauflösung durch niedrige Schichtstärken	<i>High detail resolution due to small layer thicknesses</i>
Scharfe Bauteilkanten	<i>Sharp edges possible</i>

Die vorstehenden Angaben erfolgen unter typischen Prozessbedingungen. Variationen können sich aus den verwendeten Bauparametern und Anlagentypen ergeben. Die angegebenen Eigenschaften eignen sich nicht zur Zusicherung eines bestimmten Einsatzzweckes.

All provided characteristics correspond to typical processing conditions. Variations can be induced due to different building parameters and machines. The characteristics do not guarantee for a particular parts application.